



# MARTEC IND. COM. E IMP. DE MATERIAIS PLÁSTICOS LTDA.

## FICHA TÉCNICA

### POLICARBONATO MODIFICADO COM FIBRAS DE VIDRO CÓD.: 16PC FV

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Policarbonato (PC) de média fluidez modificado e reforçado com 16% de fibras de vidro, para injeção de peças técnicas.

**CÓDIGO DO PRODUTO:** 16PCFV

**RESINA BASE:** Policarbonato

**APRESENTAÇÃO:** Pellets com  $d = 3$  mm nas cores: branco ou preto. Outras cores poderão ser desenvolvidas sob pedido.

**ACONDICIONAMENTO:** Em sacos valvulados de 25 Kg.

**PROPRIEDADES TÍPICAS:** Em função da incorporação de fibras de vidro, o produto apresenta boa rigidez e estabilidade dimensional, boa resistências à tração e ao impacto, mesmo a altas temperaturas de trabalho.

PESO ESPECÍFICO:	1,30 g / cm <sup>3</sup>	Eh0	ISO R1183
ABSORÇÃO DE UMIDADE:	0,11 %	24 h	Água Fria
TEOR DE CARGA:	16,0 +- 2,0 %		
RESIST. À TRAÇÃO (F. Máx):	90 Mpa	Eh0	ISO R 527
ALONGAMENTO (Ruptura)	3 %	Eh 0	ISO R 527
RESIST. À FLEXÃO (F.Máx):	140 MPa	Eh 0	ISO 178
MÓDULO DE FLEXÃO:	6300 MPa	Eh 0	ISO 178
RESIST. AO IMPACTO IZOD ENTALH.:	120 J/m	Eh0	ASTM D 256
FLAMABILIDADE:	HB		UL-94
TEMP. DEFLEXÃO S/ CARGA (HDT):	130 °C (1,82 MPa)		ISO 75-2
CONTRAÇÃO NA MOLDAGEM:	0,2 % (Paralelo) / 0,7% (Transversal)		
TOXIDADE:	Produto isento de substâncias controladas e/ou tóxicas.		

### TEMPERATURAS DE INJEÇÃO SUGERIDAS:

Recomenda-se pré-secagem (3 a 5 horas a 120 °C)	Alimentação:	250 a 270 °C
	Compressão:	260 a 280 °C
	Homogeneização:	270 a 290 °C
	Bico:	270 a 280 °C
	Molde:	80 a 100 °C

FT 16PCFV