



MARTEC IND. COM. E IMP. DE MATERIAIS PLÁSTICOS LTDA.

FICHA TÉCNICA

POLIAMIDA 6.6 MODIFICADA COM FIBRA DE VIDRO E GRAFITE CÓD.: 1866FVGR

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Poliamida 6.6 de média viscosidade, modificada com Grafite para diminuição do coeficiente de atrito e aumento da resistência à abrasão e reforçada com Fibra de Vidro, para moldagem por injeção.

CÓDIGO DO PRODUTO: 1866FVGR

RESINA BASE: Poliamida 6.6

PROPRIEDADES TÍPICAS: Em função da incorporação de aditivos apropriados e do reforço da fibra de vidro, o produto apresenta boa resistência mecânica e química, aliadas à boa estabilidade dimensional e auto-lubrificação (baixo coeficiente de atrito), mesmo a altas temperaturas de trabalho.

PESO ESPECÍFICO:	1,24 g / cm ³	Eh0	ASTM D 792
TEOR DE F.VIDRO+ADITIVOS:	18,0 +- 2,0 %		
RESIST. À TRAÇÃO (F. Máx):	95 Mpa	Eh0	ISO R 527
RESIST. AO IMPACTO CHARPY LISO:	24 KJ/m ²	Eh0	ISO 179/1eU

APRESENTAÇÃO: Pellets com d = 3 mm na cor cinza grafite.

ACONDICIONAMENTO: Em sacos aluminizados estanques de 25 Kg.

ÁREAS DE UTILIZAÇÃO: Em aplicações onde o material deva oferecer boas propriedades mecânicas a altas temperaturas, aliadas à baixo coeficiente de atrito e boa resistência à abrasão.

TEMPERATURAS DE INJEÇÃO SUGERIDAS:

Alimentação:	260 a 270 °C
Compressão:	270 a 280 °C
Homogeneização:	280 a 290 °C
Bico:	270 a 280 °C
Molde:	60 a 80 °C

FT 1866FVGR