



MARTEC IND. COM. E IMP. DE MATERIAIS PLÁSTICOS LTDA.

FICHA TÉCNICA

POLIAMIDA 6 REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO – CÓD.: 306FV

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Poliamida 6 de média viscosidade reforçada com 30% de fibra de vidro para injeção de peças técnicas.

CÓDIGO DO PRODUTO: 306FV

RESINA BASE: Poliamida 6

APRESENTAÇÃO: Pellets com $d = 3$ mm nas cores: natural ou preta. Outras cores poderão ser desenvolvidas sob pedido.

PROPRIEDADES TÍPICAS: Em função da incorporação de aditivos apropriados e do reforço da fibra de vidro, o produto apresenta baixa resistividade elétrica, boa resistência química e estabilidade dimensional, mesmo a altas temperaturas de trabalho.

PESO ESPECÍFICO:	1,37 g / cm ³	Eh0	ASTM D 792
TEOR DE F.VIDRO:	30,0 +- 2,0 %		
RESIST. À TRAÇÃO (F. Máx):	130 Mpa	Eh0	ISO 527-2
RESIST. À FLEXÃO (F. Máx):	210 Mpa	Eh0	ISO 178
RESIST. AO IMPACTO CHARPY LISO:	60 KJ/m ²	Eh0	ISO 179/1D
CONTRAÇÃO NA MOLDAGEM (Paral./ Transv.):	0,3 % / 0,7 %		
FLAMABILIDADE:	HB		UL-94

ACONDICIONAMENTO: Em sacos aluminizados estanques contendo 25 Kg.

ÁREAS DE UTILIZAÇÃO: Em aplicações onde se necessita de um material que tenha ótima resistência mecânica aliada a uma boa estabilidade dimensional e térmica.

TEMPERATURAS DE INJEÇÃO SUGERIDAS :

Alimentação:	235 a 250 °C
Compressão:	250 a 260 °C
Homogeneização:	250 a 260 °C
Bico:	240 a 250 °C
Molde:	50 a 70 °C

FT FV306