



MARTEC IND. COM. E IMP. DE MATERIAIS PLÁSTICOS LTDA.

FICHA TÉCNICA

POLIAMIDA 6.6 REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO E BISSULFETO DE MOLIBDÊNIO - CÓD.: 3566FVS2

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: poliamida do tipo 6.6 reforçada com 30% a 35% de fibra de vidro e modificada com o agente redutor de atrito bissulfeto de molibdênio, para moldagem por injeção.

CÓDIGO DO PRODUTO: 3566FV S2

RESINA BASE: Poliamida 6.6 modificada.

PROPRIEDADES: Em função da incorporação de fibra de vidro e do MoS₂, as propriedades de superfície, tais como: coeficiente de atrito e resistência ao desgaste melhoram substancialmente, conservando-se as excelentes propriedades mecânicas e térmicas das poliamidas reforçadas com fibra de vidro.

<i>DENSIDADE :</i>	<i>1,33 g/cm³</i>
<i>RESIST. TRAÇÃO NA FORÇA MÁXIMA:</i>	<i>≥ 145 Mpa</i>
<i>RESIST. IMPACTO CHARPY LISO:</i>	<i>≥ 8,0 KJ/m²</i>
<i>FLAMABILIDADE (UL-94):</i>	<i>HB</i>

APRESENTAÇÃO: Pellets com d = 3 mm na cor cinza.

ACONDICIONAMENTO: Em sacos aluminizados estanques contendo 25 Kg.

ÁREAS DE UTILIZAÇÃO: Em aplicações onde se necessita de um material que tenha um baixo coeficiente de atrito, alta resistência à abrasão, aliado a excelentes propriedades mecânicas e térmicas.

TEMPERATURAS DE INJEÇÃO SUGERIDAS:

Alimentação:	250 a 270 °C
Compressão:	260 a 280 °C
Homogeneização:	270 a 290 °C
Bico:	270 a 290 °C
Molde:	60 a 90 °C

FT 3566FVS2