



MARTEC IND. COM. E IMP. DE MATERIAIS PLÁSTICOS LTDA.

FICHA TÉCNICA

POLIAMIDA 6.6 AUTO-LUBRIFICADA – CÓD.: 66S2

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Poliamida 6.6 de média viscosidade, modificada com aditivos auto-lubrificantes, para moldagem por injeção.

CÓDIGO DO PRODUTO: 66S2

RESINA BASE: Poliamida 6.6

PROPRIEDADES: Em função da incorporação do MoS₂, as propriedades de superfície da poliamida 6.6, tais como: coeficiente de atrito e resistência ao desgaste melhoram substancialmente, conservando-se boas propriedades mecânicas. Suas principais propriedades são: (Na condição Eh 0).

<i>DENSIDADE :</i>	1,14 g/cm ³
<i>RESIST. TRAÇÃO NA FORÇA MÁXIMA:</i>	≥ 73 Mpa
<i>RESIST. IMPACTO CHARPY ENTALHADO:</i>	≥ 3,2 KJ/m ²
<i>ABSORÇÃO DE UMIDADE (Equilíbrio):</i>	1,2%
<i>CONTRAÇÃO NA MOLDAGEM:</i>	1,9 a 2,0 %
<i>ABRASÃO TABER (ASTM D-1044):</i>	15 mg/1000 R
<i>FLAMABILIDADE (UL-94):</i>	HB

APRESENTAÇÃO: Pellets com d = 3 mm na cor cinza.

ACONDICIONAMENTO: Em sacos aluminizados estanques contendo 25 Kg.

ÁREAS DE UTILIZAÇÃO: Em aplicações onde se necessita de um material que tenha um baixo coeficiente de atrito e resista aos efeitos da abrasão.

TEMPERATURAS DE INJEÇÃO SUGERIDAS:

Alimentação:	250 a 270 °C
Compressão:	260 a 280 °C
Homogeneização:	270 a 290 °C
Bico:	270 a 280 °C
Molde:	60 a 80 °C

FT 66S2