



# MARTEC IND. COM. E IMP. DE MATERIAIS PLÁSTICOS LTDA.

## FICHA TÉCNICA

### POLIAMIDA 6.6 ANTI-CHAMA (UL94 – V0) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO – CÓD.: PA66 60G5F-MAR

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** Poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com 25% de fibra de vidro, aditivada com retardantes de chama para atender à classificação V-0 da norma UL-94, para a injeção de peças técnicas.

**CÓDIGO DO PRODUTO:** 60G5F-MAR

**RESINA BASE:** Poliamida 6.6

**PROPRIEDADES TÍPICAS:** Em função da incorporação de aditivos apropriados e do reforço da fibra de vidro, o produto apresenta boas resistências mecânicas, dureza e rigidez, podendo ser utilizado em contínuo à temperaturas de até 120 °C. O produto é aditivado com retardantes de chama, atendendo a classificação de inflamabilidade **UL94-V0**.

PESO ESPECÍFICO:	1,54 g / cm <sup>3</sup>	Eh50	ASTM D 792
TEOR DE FIBRA DE VIDRO:	25,0 ± 2,5 %		
RESIST. À TRAÇÃO (F. Máx):	≥ 130 Mpa	Eh50	ISO R 527
RESIST. AO IMPACTO CHARPY:	≥ 12 KJ/m <sup>2</sup>	Eh50	ISO 179
RESIST. À FLEXÃO:	≥ 200 MPa	Eh50	ASTM D 790
MÓDULO À FLEXÃO:	≥ 7.000 MPa	Eh50	ASTM D 790
ÍNDICE DE FLUIDEZ (MFI):	≥ 30 g/10 min		ASTM D 792
CONTRAÇÃO NA MOLDAGEM:	0,5 % (Paralelo) / 0,8 % (Transversal)		

**APRESENTAÇÃO:** Pellets com d = 3 mm nas cores: natural ou preta. Outras cores poderão ser desenvolvidas sob pedido.

**ACONDICIONAMENTO:** Em sacos estanques contendo 25 Kg.

**ÁREAS DE UTILIZAÇÃO:** Em aplicações onde se necessita de um material com resistência mecânica melhorada, característica de não-propagação de chama, aliada a uma boa estabilidade dimensional e térmica.

#### TEMPERATURAS DE INJEÇÃO SUGERIDAS :

Alimentação:	250 a 270 °C
Compressão:	260 a 280 °C
Homogeneização:	270 a 290 °C
Bico:	260 a 280 °C
Molde:	60 a 80 °C

FT 60G5F-MAR