



MARTEC IND. COM. E IMP. DE MATERIAIS PLÁSTICOS LTDA.

FICHA TÉCNICA

CONCENTRADO DE ADITIVOS PARA FIO INCANDESCENTE EM POLIAMIDA CÓD.: 126MR

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Masterbatch de aditivos não-halogenados e isentos de metais pesados (em conformidade com a Diretiva ROHS – EU), para utilização em produtos que tenham a Poliamida (6 ou 6.6) como resina base e que deverão ser adequados ao Teste de Resistência ao Fio Incandescente (Glow Wire Test) à 960 °C.

A utilização deste concentrado possibilita ainda melhorar a fluidez e facilitar a desmoldagem de poliamidas 6 e/ou 6.6, com ou sem cargas/reforços, permitindo obter ganhos de tempo de ciclo no processo de moldagem de peças por injeção e também a melhoria do aspecto superficial das peças moldadas.

CÓDIGO DO PRODUTO: 126 MR NATURAL

RESINA BASE (Veículo): Poliamida 6

FORMA: Pellets com $d = 3 \text{ mm}$

ACONDICIONAMENTO: Produto acondicionado em sacos de 25 kg

RECOMENDAÇÃO PARA A DOSAGEM DO PRODUTO: Sugerimos:

- O teor de 1,0 a 2,0 % de masterbatch, para desmoldagem e,
- O teor de 3,0 a 4,0 % de masterbatch para adequação ao Teste de Resistência ao Fio Incandescente.

Entretanto, estas dosagens dependerão, sobretudo, do processo de injeção, da complexidade da peça e da aplicação final do produto.

FT- MB 126MR